

ICS 73.040  
D 21



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2565—2014  
代替 GB/T 2565—1998

GB/T 2565—2014

## 煤的可磨性指数测定方法 哈德格罗夫法

Determination of grindability index of coal—Hardgrove method

(ISO 5074:1994, Hard Coal—Determination of  
Hardgrove grindability index, MOD)

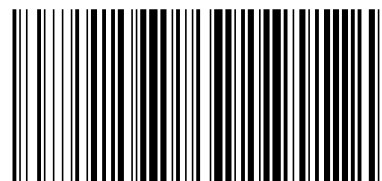
中华人民共和国  
国家标准  
煤的可磨性指数测定方法  
哈德格罗夫法  
GB/T 2565—2014

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 17 千字  
2014年8月第一版 2014年8月第一次印刷

\*  
书号: 155066·1-49736 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 2565—2014

2014-06-09 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 C  
(规范性附录)  
哈氏仪的校准

C.1 用 4 个煤的哈氏可磨性指数标准物质校准哈氏仪,并制作校准图或计算一元线性回归方程参数。

C.1.1 用待校准的哈氏仪,对 4 个煤的哈氏可磨性指数标准物质进行哈氏可磨性测定,每个煤的哈氏可磨性标准物质重复测定 4 次,计算 0.071 mm 筛下物质量,计算出 4 次 0.071 mm 筛下物质量算术平均值。

C.1.2 在直角坐标系图纸上,以 4 次 0.071mm 筛下物质量算术平均值为纵坐标,以相应的哈氏可磨性指数标准值为横坐标,根据最小二乘法原则对煤的哈氏可磨性指数标准物质的试验数据作图。所得的直线就是所用哈氏仪(及筛子等)的校准图。或者用一元线性回归方程表示校准曲线(哈氏可磨性指数值为因变量,筛下物质量的平均值为自变量),一元线性回归方程的相关系数( $r$ )至少为 0.99。

C.2 根据煤样筛下物质量,从校准图或用一元线性回归方程计算待测定煤样哈氏可磨性指数值。

注:最小二乘法即是所作的直线使图上每个测量点沿  $y$  轴到该直线的距离平方和最小。

示例:假定某试验室用本单位哈氏仪测得 4 个煤的可磨性指数标准物质的数据如表 C.1 所示。

表 C.1 校准哈氏可磨仪数据

煤的哈氏可磨性指数标准物质标准值 HGI	4 次 0.071 mm 筛下物质量算术平均值/g
35	3.21
56	6.18
74	8.88
107	13.54

由表 C.1 结果绘制出校准图 C.1 或者计算出一元线性回归方程( $HGI = 6.95m'_{0.071} + 12.71, r = 0.9999$ )。

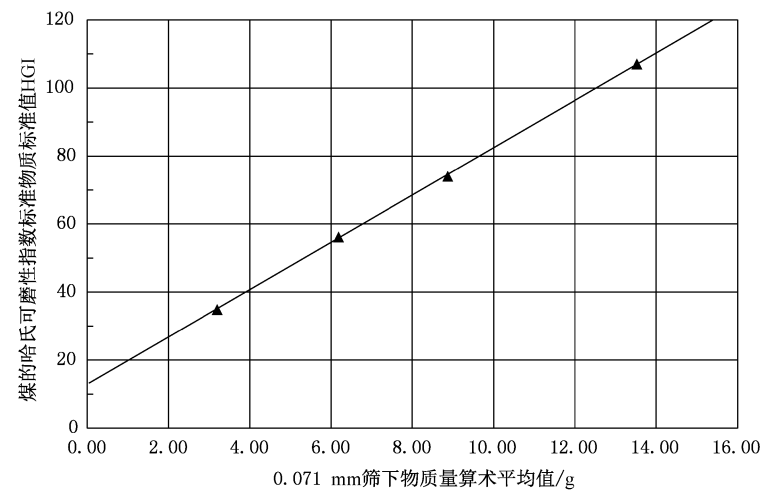


图 C.1 哈氏可磨性指数标准物质校准图示例

目次

前言 ..... III

引言 ..... IV

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 方法提要 ..... 1

4 试剂和材料 ..... 1

5 仪器设备 ..... 1

6 煤样制备 ..... 3

7 仪器校准 ..... 4

8 测定步骤 ..... 4

9 结果处理 ..... 4

10 方法的精密度 ..... 5

11 试验报告 ..... 5

附录 A (资料性附录) 本标准与 ISO 5074:1994 章条编号对照 ..... 6

附录 B (资料性附录) 本标准与 ISO 5074:1994 的技术性差异及其原因 ..... 7

附录 C (规范性附录) 哈氏仪的校准 ..... 8

附录 A  
(资料性附录)

本标准与 ISO 5074:1994 章条编号对照

表 A.1 给出了本标准章条编号与 ISO 5074:1994 章条编号对照一览表。

表 A.1 本标准章条编号与 ISO 5074:1994 章条编号对照

本标准章条编号	ISO 5074:1994 章条编号
引言	引言
1	1
2	2
—	3
3	4
4.1	附录 B
5	5
—	6
6	7
7	—
8	8
9	9
10	10
11	11
附录 A	—
附录 B	—
附录 C	附录 A
—	附录 C

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2565—1998《煤的可磨性指数测定方法(哈德格罗夫法)》。本标准与 GB/T 2565—1998 相比主要变化如下:

——增加了引言、试剂和材料、试验报告(见引言,第 4 章,第 11 章);

——增加了制样过程中对煤样进行空气干燥的要求(见 6.2);

——增加使用一元线性回归方程计算出哈氏可磨性指数(见附录 C 的 C.2)。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 5074:1994《硬煤 哈德格罗夫可磨性指数的测定方法》。

本标准与 ISO 5074:1994 相比在结构上有所调整,附录 A 中列出了本标准与 ISO 5074:1994 的章条编号对照一览表。

本标准与 ISO 5074:1994 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线( | )进行了标示,附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本标准由中国煤炭工业协会提出。

本标准由全国煤炭标准化技术委员会(SAC/TC 42)归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究总院检测研究分院、神华销售集团有限公司。

本标准主要起草人:杨华玉、张云红、张宝青、薛俊海、王振华。

GB/T 2565—1998 历次版本发布情况为:

——GB 2565—1981;GB 2565—1987。